

Stratasys F123 Serie



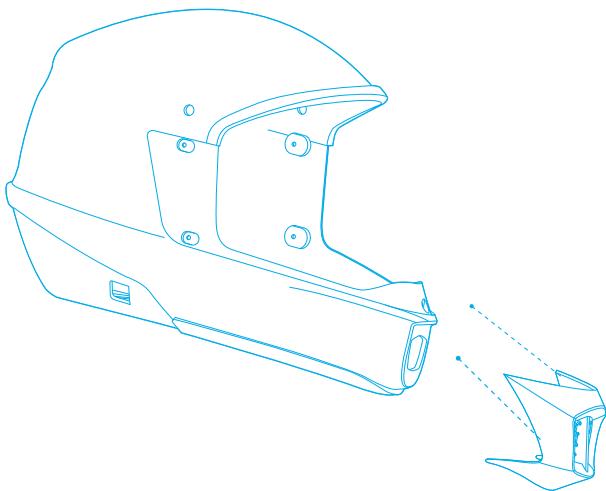
Zuverlässig. Reproduzierbar. Hervorragend.



F123

Präziser 3D-Druck. Kinderleicht mit F123.

Rapid Prototyping und Fertigung –
zuverlässiger, kostengünstiger und
produktiver als je zuvor.



Schneller. Produktiver.

Die 3D-Drucker der F123 Serie bieten Designern, Ingenieuren und Lehrkräften Zugang zu erschwinglichem 3D-Druck in industrietauglicher Qualität. Arbeiten Sie schneller und effizienter im Bereich Konzeptiterationen und Komponentenüberprüfung. Stellen Sie Werkzeuge, Vorrichtungen und Fertigungswerkzeuge mit robusten, steifen Materialien schneller her. Steigern Sie die Produktivität und erreichen Sie Ihre Ziele schneller mit reproduzierbaren Ergebnissen.



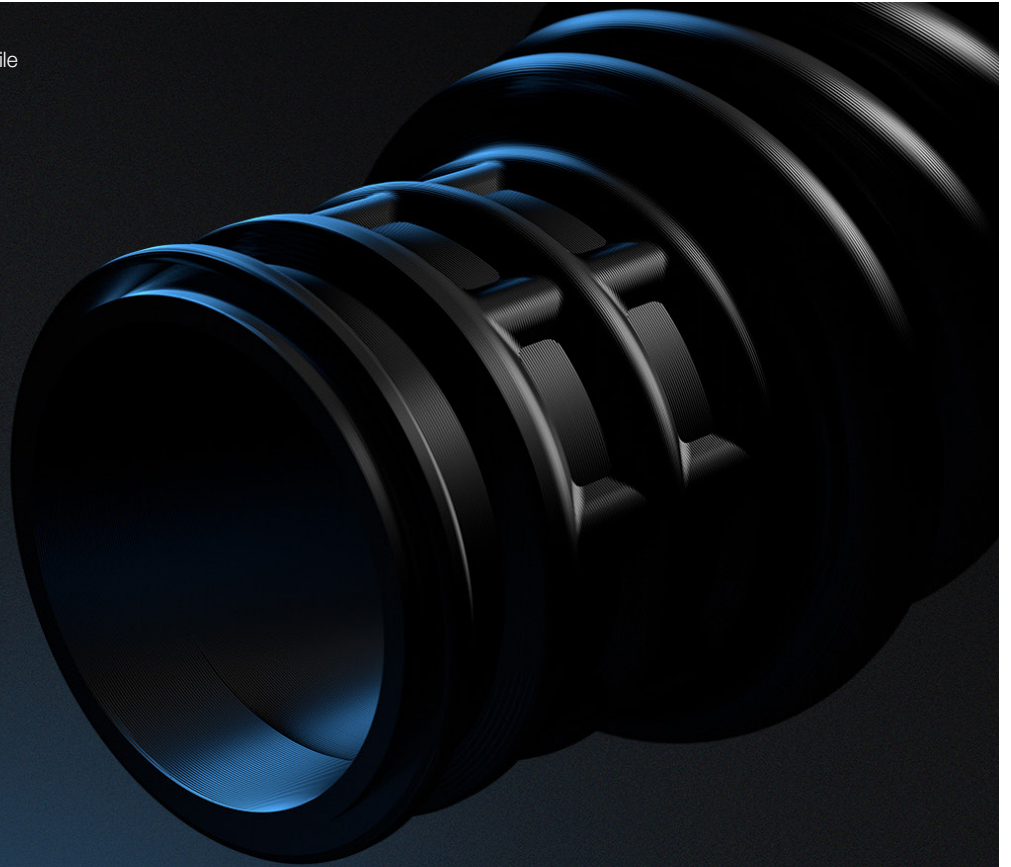
Reibungsloser Ablauf. Ruhiger Arbeitsbereich.

Die 3D-Drucker der F123 Serie sind für höchste Benutzerfreundlichkeit und einen optimierten Arbeitsablauf konzipiert und arbeiten nahtlos mit der Design-to-Print GrabCAD Print™-Software zusammen. Die Drucker bieten die Zuverlässigkeit und Einfachheit, die eine 3D-Druckplattform für verfeinerte Designs benötigt. Dank sauberer, sicherheitszertifizierter und geräuscharmer Drucker ist dies innerhalb Ihres Arbeitsplatzes möglich.



Elastomer

Erstellen Sie große, komplexe Elastomerbauteile auf der F170™, F270™ und F370™.



Mehr als 30 Jahre Erfahrung. Eine Testzeit von mehr als 100.000 Stunden.

Eine einzigartige F123 Serie.

Für Unternehmen und Schulen, die erst wenig Erfahrung im 3D-Druck haben, als auch für erfahrene Anwender sind die Stratasys F123 3D-Drucker eine zukunftsweisende Wahl. Sie verfügen über ein Höchstmaß an Zuverlässigkeit und Reproduzierbarkeit.



Mehr Auswahl. Mehr Möglichkeiten.

Von der erschwinglichen F170™ bis zur vielseitigen F370™ ist die Auswahl an Druckern der F123 Serie unübertroffen. Arbeiten Sie mit einer breiten Palette von Materialien, einschließlich Carbon Fiber ABS und Elastomer. Erzielen Sie komplexe Geometrien und ineinandergreifende Komponenten mit unserem einzigartigen löslichen Stützmaterial. Wie filigran ein Teil auch sein mag – die lösliche Stützstruktur löst sich vollständig auf und hinterlässt ein makelloses Finish, ganz ohne manuelle Bearbeitung.



Möchten Sie mehr erfahren?
Nachfolgend finden Sie die vollständigen
technischen Daten der F123 Serie.
Für eine individuelle Beratung kontaktieren
Sie uns unter [Stratasys.com](https://www.stratasys.com)



TECHNISCHE PRODUKTDATEN

Größe und Gewicht des Systems	F170, F370: 1.626 mm × 864 mm × 711 mm, 227 kg inkl. Verbrauchsmaterialien				
Geräuschspezifikation	Maximal 46 dB im Betrieb, 35 dB im Leerlauf				
Schichtstärke		0,330mm	0,254mm	0,178mm	0,127mm ¹
	PLA	○	●	○	○
	ABS-M30	●	●	●	●
	ABS-CF10	●	●	●	○
	ASA	●	●	●	●
	PC-ABS	●	●	●	●
	ABS-ESD7™	○	●	●	○
	Diran™ 410MF07	●	●	●	○
	FDM™ TPU 92A	○	●	●	○
Accuracy ¹	Die Bauteile lassen sich mit einer Genauigkeit von ±0,200 mm oder ±0,002 mm/mm fertigen, je nachdem, womit eine höhere Präzision zu erreichen ist.				
Netzwerkverbindung	Kabelgebunden: TCP/IP-Protokolle bei mindestens 100 Mbps 100-Base-T, Ethernet-Protokoll, RJ45-Steckverbinder, WLAN-fähig: IEEE 802.11n/g/b, Authentifizierung: WPA2-PSK, 802,1x EAP, Verschlüsselung: CCMP, TKIP				
Systemanforderungen	Windows 7, 8, 8.1 oder 10 (nur 64 Bit) mit mindestens 4 GB RAM (mind. 8 GB empfohlen)				
Betriebsumgebung	Im Betrieb: Temperatur: 15 – 30 °C, Luftfeuchtigkeit: 30 – 70 % relative Luftfeuchte Lagerung: Temperatur: 0 – 35 °C, Luftfeuchtigkeit: 20 – 90 % relative Luftfeuchte				
Strombedarf	100–132 V/ 15 A oder 200 – 240 V/ 7 A; 50/60 Hz				
Zulassungen	CE (Richtlinie für Niederspannung) und EMC), FCC, EAC, cTUVus, FCC, KC, RoHs, WEEE, REACH				

	F170	F370
Verfügbare Materialien	PLA ² , ABS-M30, ABS-CF10, ASA, TPU 92A, QSR Stützmaterial	PLA ² , ABS-ESD7, ABS-M30, ABS-CF10, ASA, Diran 410MF07 ² , FDM TPU 92A, PC-ABS, QSR Stützmaterial
Abmessungen der Bauplattform	254 x 254 x 254 mm	355 x 254 x 355 mm
Materialbehälter	2 insgesamt 1 Modell / 1 Stützmaterial	4 insgesamt 2 Modell / 2 Stützmaterial
Software	GrabCAD Print	GrabCAD Print Insight™

USA - Hauptniederlassung
 7665 Commerce Way
 Eden Prairie, MN 55344, USA
 +1 952 937 3000

EMEA
 Airport Boulevard B 120
 77836 Rheinmünster
 +49 7229 7772 0

ISRAEL - Hauptniederlassung
 1 Holtzman St., Science Park
 PO Box 2496
 Rehovot 76124, Israel
 +972 74 745 4000

ASIEN-PAZIFIK
 7th Floor, C-BONS International Center
 108 Wai Yip Street Kwun Tong Kowloon
 Hong Kong, China
 + 852 3944 8888



KONTAKT.
www.stratasys.com/de/contact-us/locations

Zertifiziert nach ISO 9001:2015

© 2022 Stratasys. Alle Rechte vorbehalten. Stratasys, das Stratasys Signet-Logo und FDM sind eingetragene Marken von Stratasys Inc. F170, F370, ABS-M30, FDM TPU 92A, Diran 410MF07, ABS-ESD7 und GrabCAD Print sind Marken von Stratasys, Inc. Alle anderen Marken sind das Eigentum ihrer jeweiligen Inhaber, und Stratasys übernimmt keine Verantwortung für die Auswahl, Leistung oder Verwendung dieser Nicht-Stratasys-Produkte. Produktspezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. BR_FDM_F123_A4_DE_0622a

¹ Die Genauigkeit ist abhängig von der Geometrie. Die Angabe der erreichbaren Genauigkeit beruht auf statistischen Daten bei 95 % der möglichen Abmessungen. Die Genauigkeit in der Z-Achse umfasst eine zusätzliche Toleranz von -0,000/+ Schichthöhe.

² Bei PLA und Diran 410MF07 kann kein lösliches Stützmaterial verwendet werden. Das Stützmaterial besteht aus abtrennbarem PLA.